

精密平面研削盤 (170・200・250左右自動タイプ)

PRECISION SURFACE GRINDER



MSG-170HR



MSG-250H1



MSG-200H1

※写真はオプション装備

仕 様		MSG-170HR	MSG-200H1	MSG-250H1
前後軸		手動	手動	手動
上下軸		手動	手動	手動
左右軸		電動(サーボモータ)	油圧駆動	油圧駆動
容 量	テーブル作業面の大きさ	140×100mm	350×160mm	480×200mm
	テーブル移動量(左右×前後)	150×150mm	380×200mm	500×250mm
	テーブル上面から砥石軸芯までの距離	450mm	450mm	400mm
左 右	ハンドル1回転送り量	—	84mm/rev	90mm/rev
	左右送り速度	30mm/200spm	5~30m/min.	5~20m/min.
	ロータ1/2回転送り量	10~150mm	—	—
前 後	ハンドル1回転送り量	3mm	3mm	6mm
	ダイヤル1目送り量	0.01mm	0.02mm	0.02mm
	微動送り1目送り量 (OP)	—	0.001, 0.002mm	0.001mm
上 下	ハンドル1回転送り量	2mm	2mm	2mm
	ダイヤル1目送り量	0.005mm	0.005mm	0.005mm
	微動送り1目送り量 (OP)	0.001mm	0.001mm	0.001mm
	自動切込送り量 (OP)	0.001~0.099mm	0.002~0.02mm	0.002~0.02mm
砥 石	上下早送り速度(50Hz/60Hz) (OP)	—	370/440mm/min.	370/440mm/min.
	外径×幅×内径	φ205×20×31.75mm	φ205×20×31.75mm	φ205×20×31.75mm
	回転数(50Hz/60Hz)	2,900/3,460mm	2,900/3,460mm	2,900/3,460mm
電動機	砥石軸用	1.5kw/2P V-3	1.0kw/2P V-3	1.0kw/2P V-3
	油圧ポンプ用	—	0.4kw/4P	0.4kw/4P
	上下早送り用 (OP)	—	60W/4P	60W/4P
電 源	所要電源	動力用	3相200/220V 50/60Hz	3相200/220V 50/60Hz
		チャック&作業灯用	単相100V 50/60Hz	単相100V 50/60Hz
	許しうる変動率	±10%	±10%	±10%
	所要電力(特別附属品のチャック,給水装置含む)	5KVA	2KVA	2KVA
所要床面積	間口×奥行×高さ	1003×1225×1743mm	1480×1180×1750mm	1900×1310×1750mm
重 量		700kg	790kg	1100kg